УДК 629.7.064

# ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ОСОБЕННОСТИ АККУМУЛЯТОРОВ, ПРИМЕНЯЕМЫХ В АВИАЦИОННОЙ ТЕХНИКЕ

### М.Г. ГОЛУБЕВА, А.Н. ЧЕПУРИН

В статье описаны основные характеристики авиационных аккумуляторов как кислотных, так и щелочных. Обсуждаются особенности их эксплуатации.

Ключевые слова: аккумуляторы, характеристики аккумуляторов, эксплуатация, преимущества и недостатки.

Настоящая работа содержит обзорный материал по авиационным аккумуляторам и анализ их эксплуатационных особенностей.

Аккумуляторы представляют собой химические источники электрического тока, в которых химическая энергия реакций окисления-восстановления превращается в электрическую. В отличие от гальванических элементов, в которых активные массы катода и анода не восстанавливаются после их срабатывания, в аккумуляторах процессы окисления-восстановления носят обратимый характер в результате зарядки аккумуляторов, т.е. подключения электродов катода и анода к соответствующим полюсам внешнего источника постоянного тока. По своему назначению авиационные аккумуляторы подразделяются на бортовые и аэродромные.

Бортовые аккумуляторы используются для обеспечения электроэнергией бортового оборудования воздушных судов при отказе генератора и для автономного запуска авиационного двигателя.

Аэродромные аккумуляторы применяются для проверки работоспособности аэродромного оборудования, запуска авиационных двигателей.

Основные характеристики аккумуляторов:

- электродвижущая сила, представляющая разность потенциалов между анодом и катодом, измеренная при разомкнутой внешней цепи (т.е. при отсутствии электрического тока) ЭДС $_{\text{аккумулятора}}$ =  $E_{\text{анода}}$   $E_{\text{катода}}$ >0 (В). Она зависит от величины электродных потенциалов, температуры и концентрации электролита;
- напряжение разряда ( $U_p$ ) представляет разность потенциалов между анодом и катодом при замкнутой внешней цепи, т.е. при проходе через аккумулятор электрического тока  $U_p = \Im \mathcal{L}_{akkymynяторa}$   $J_p R_{BH \ p}$ , где  $J_p$  ток разряда (A);  $R_{BH \ p}$  внутреннее сопротивление аккумулятора (OM) при разряде;
- как следует из приведенного уравнения  $U_p$ , всегда будет меньше ЭДС $_{аккумулятора}$  из-за потери напряжения на внутреннем сопротивлении аккумулятора;
- напряжение заряда ( $U_3$ ) это разность потенциалов между анодом и катодом при зарядке аккумулятора внешним источником постоянного тока;
  - U<sub>3</sub> =ЭДС<sub>аккумулятора</sub> +J<sub>3</sub>R<sub>вн 3</sub>, где J<sub>3</sub> ток заряда; R<sub>вн 3</sub> внутреннее сопротивление при заряде;
- внутреннее сопротивление аккумулятора ( $R_{\rm вн}$ ) складывается из сопротивления электродов, электролита, переходных контактных сопротивлений. Следует заметить, что внутреннее сопротивление при разряде всегда ниже, чем внутреннее сопротивление при заряде, так как в полностью заряженном аккумуляторе более высокая электропроводность активных масс и электролита;

- емкость аккумулятора  $(C_p)$  количество электричества, которое может отдать полностью заряженный аккумулятор при его разрядке определенным током до определенного допустимого напряжения.  $C_p = J_p \cdot t_p (A \cdot \mathbf{q})$ , где  $J_p$  ток разряда;  $t_p$  время разряда  $(\mathbf{q})$ ;
- коэффициент полезного действия (КПД  $_{\text{аккумулятора}}$ ) отношение емкости разряда ( $C_p$ ) к емкости заряда ( $C_3$ ) в процентах. КПД  $_{\text{аккумулятора}} = (C_p/C_3) \cdot 100\%$ .

Наиболее широкое применение в авиации нашли кислотные и щелочные аккумуляторы в зависимости от вида используемого электролита.

## 1. Кислотные аккумуляторы

Среди кислотных аккумуляторов самый распространенный — свинцовый. Он состоит из двух перфорированных свинцовых пластин, одна из которых заполнена губчатым металлическим свинцом, а другая двуокисью свинца  $PbO_2$ . Обе пластины погружены в 30% раствор серной кислоты.

В свинцовом аккумуляторе проходят следующие процессы окисления-восстановления  $Pb^0 + PbO_2 + 2 H_2SO_4$   $\xrightarrow{\text{заряд}} \hookrightarrow \text{разряд}$  2  $PbSO_4 + 2H_2O$ .

В том числе:

на катоде 
$$(Pb^0)$$
 - на аноде  $(PbO_2)$  +  $Pb^0 - 2e^{-3apsg} \leftrightarrow^{paspsg} Pb^{+2} + 2e^{-};$   $Pb^{+4} + 2e^{-3apsg} \leftrightarrow^{paspsg} Pb^{+2} - 2e^{-}.$ 

При разряде свинцового аккумулятора активные массы на катоде и аноде превращаются в PbSO4 (мелкокристаллический), который при заряде аккумулятора разрушается и на катоде восстанавливается до металлического Pb0, а на аноде окисляется до Pb+4 (PbO2). При работе аккумулятора, т.е. при его разряде, образуется реакционная вода, которая постоянно разбавляет электролит и понижает его плотность. Поэтому о степени разряженности аккумулятора можно судить по изменению плотности электролита.

## Особенности эксплуатации кислотного аккумулятора

Неисправности кислотных аккумуляторов подразделяются на внешние и внутренние. К внешним неисправностям относятся:

- трещины моноблока;
- поломка или ослабление выводных клемм;
- трещины и оплавление мастики;
- поломка или засорение рабочих пробок.

К внутренним неисправностям относятся следующие:

1. Саморазряд и вредная сульфатация активных масс электродов. Они обусловлены высокой активностью электролита. Кроме того, происходит выкрашивание активных масс с последующим их оседанием на дно аккумулятора, что вызывает короткое замыкание. Саморазряд кроме того возможен при наличии в электролите вредных примесей, таких как, например, HMnO<sub>4</sub>.

Далее  $HMnO_4$  снова отправляется к катоду, и, таким образом, в неработающем аккумуляторе рабочие массы электродов превращаются в  $PbSO_4$ , т.е. идет их сульфатация. Поэтому при приготовлении электролита следует использовать только дистиллированную воду.

Поскольку приведенные выше процессы протекают самопроизвольно и практически не управляются, вместо мелкокристаллического PbSO<sub>4</sub> образуется крупнокристаллический, который при последующих зарядах растворяется крайне плохо и активные массы пластин восстанавливаются не полностью.

Признаками вредной сульфатации являются:

- повышенное напряжение в начале заряда и пониженное в конце заряда;
- медленное повышение плотности электролита при заряде;
- быстрое повышение температуры электролита при заряде;
- резкое падение напряжения, пониженная емкость при разряде.

Сульфатацию аккумулятора можно устранить, выполнив следующие операции:

- вылить электролит;
- залить дистиллированную воду;
- залить новый электролит;
- поставить аккумулятор на зарядку.

Если плотность электролита при этом будет повышаться, то перечисленные меры достигли цели.

- 2. Слипание пластин с сепараторами. Оно происходит при хранении аккумуляторных батарей (АБ) без электролита в разряженном состоянии, когда батареи перед установкой на хранение разряжались до напряжения ниже  $1,7~\mathrm{B}$  (на одной батарее). Кроме того, они не были герметично закрыты пробками и хранились при температуре свыше  $30^{0}~\mathrm{C}$ .
- 3. Повышенный износ пластин. Этот процесс имеет место при систематических зарядах батарей большими токами при температуре свыше  $45^0$  C, что приводит к обильному газовыделению, вызывающему разрушение пластин.

## Преимущества и недостатки кислотных аккумуляторов

У кислотного аккумулятора одно единственное преимущество — высокие значения напряжения разряда ( $U_p = 2,1\ B$ ) и высокая емкость разряда ( $C_p$ ), что обуславливает его сравнительно небольшие габариты и компактность.

Недостатки:

- большой вес (при проектировании воздушного судна идет борьба за каждый грамм веса);
- саморазряд (обусловлен высокой активностью электролита, выкрашиванием активных масс электродов с последующим их оседанием на дно аккумуляторной батареи, вызывающим короткое замыкание);
- неустойчивость к механическим нагрузкам (рыхлые активные массы электродов при ударах и встряхиваниях могут осыпаться на дно аккумулятора и приводить к его саморазряду);
  - небольшой интервал рабочих температур (-15  $+35^{\circ}$  C);
- пожаро- и взрывоопасен (при работе аккумулятора выделяется газообразный водород, и потому его нельзя устанавливать рядом с нагревательными приборами);
- ожого-опасен (опасность получения ожогов при контакте с электролитом серной кислотой).

## Щелочные аккумуляторы

Среди щелочных аккумуляторов наиболее широкое применение получили железоникелевый, кадмий-никелевый и серебряно-цинковый.

## Железо-никелевый аккумулятор

Представляет собой две перфорированные железные пластины, одна их которых заполнена дисперсным железом (порошком), а другая – гидратом закиси никеля [Ni(OH)<sub>3</sub>]. Обе пластины

погружены в 30% раствор электролита КОН, при температуре  $-20 - +30^{0}$  С. При работе этого аккумулятора имеют место следующие реакции окисления-восстановления

$${
m Fe} + 2{
m Ni}({
m OH})_3 \,^{
m sapяд} \longleftrightarrow^{
m paspяд} \, {
m Fe}({
m OH})_2 + 2{
m Ni}({
m OH})_2.$$
 При разряде-заряде:

на катоде  $Fe^0 - 2e^{-\frac{3}{3} + \frac{3}{3}}$   $↔ Fe^{+\frac{3}{3}} Fe^{+\frac{3}{3}} [Fe(OH)_2] + 2e;$ 

на аноде

 $Ni^{+3} + 1e^{3apяд} \leftrightarrow^{paspяд} Ni^{+2}[Ni(OH)_2]$  -1e.

При работе данного аккумулятора не выделяется реакционной воды, а следовательно, электролит не разбавляется, и его плотность не падает.

Аналогичные процессы окисления-восстановления протекают при работе кадмийникелевого аккумулятора.

## Кадмий-никелевый аккумулятор

$$Cd + 2Ni(OH)_3$$
 <sup>заряд</sup>  $\leftrightarrow^{\text{разряд}} Cd(OH)_2 + 2Ni(OH)_2$ . При разряде-заряде:

на катоде  $Cd^0 - 2e^{-\frac{3ap\pi J}{3ap\pi J}}$   $\leftrightarrow^{pa3p\pi J}$   $Cd^{+2}[Cd(OH)_2] + 2e;$ 

на аноде  $Ni^{+3} + 1e^{3apsд} \leftrightarrow^{paspsg} Ni^{+2}[Ni(OH)_2]$  -1e.

Напряжение разряда каждой из приведенных выше щелочных аккумуляторных батарей со-

ставляет 1,4 В, что значительно ниже, чем для свинцовых кислотных аккумуляторных батарей. Хранить щелочные аккумуляторы следует в разряженном состоянии, когда отрицательные электроды (Fe и Cd), покрытые пассивирующим слоем гидроксидов, менее подвержены коррозии.

## Серебряно-цинковый аккумулятор

Положительный электрод серебряно-цинкового аккумулятора представляет собой каркас из серебряной проволоки, спрессованный с серебряным порошком и завернутый в химически стойкую ткань – сепаратор (из капрона). Отрицательный электрод – спрессованная смесь оксида цинка с цинковым порошком, завернутая в целлофан (сепаратор). В качестве электролита используют 39% раствор КОН с растворенным в нем до насыщения оксидом цинка (ZnO). В результате в растворе образуется гидроксоцинкат калия K[Zn(OH)3]. При работе этого аккумулятора имеют место следующие процессы окисления-восстановления

(-) 
$$2Zn + H_2O + 2Ag_2O$$
 <sup>заряд</sup>  $↔$  разряд  $Ag + ZnO + Zn(OH)_2$ . При разряде-заряде:

на катоде

на аноде

 $Zn + KOH + 2OH - 2e^{3aps_{\mathcal{I}}} \longleftrightarrow^{pasp_{\mathcal{I}}} K[Zn(OH)_3] + 2e; \ Ag_2O + H_2O + 2e^{3aps_{\mathcal{I}}} \longleftrightarrow^{pasp_{\mathcal{I}}} 2Ag + 2OH^- - 2e.$ 

Напряжение разряда такого аккумулятора составляет 1,85 В, которое остается стабильным при разряде благодаря незначительной поляризации электродов.

Серебряно-цинковые аккумуляторы значительно превосходят рассмотренные выше щелочные аккумуляторы по удельной энергии ( $Bт \cdot v/kr$ ). Серебряно-цинковая аккумуляторная батарея весом 4,5 кг и общим объемом 1800 см<sup>3</sup> может давать ток до 1500 А.

## Преимущества и недостатки щелочных аккумуляторов

Преимущества:

- устойчивость к саморазряду;
- широкий диапазон рабочих температур ( $-35 +60^{\circ}$  C);
- устойчивость к механическим воздействиям;
- пожаро- и взрыво-безопасность;
- безопасность эксплуатации, так как щелочной электролит менее ожоговый, чем кислотный;
- устойчивость к воздействию вредных примесей.

Единственным недостатком являются сравнительно небольшие значения напряжения разряда, что обуславливает их громоздкость и большие габариты.

В данном обзоре не рассмотрены перспективные аккумуляторы, например, газовые кислород-водородные, поскольку широкого применения в авиационной технике они пока не получили.

#### ЛИТЕРАТУРА

- 1. Бокмицкий А.В. Автоматическое и электрическое оборудование летательных аппаратов. М.: Энергия, 2005.
- 2. Красношапка М.М. Электроснабжение летательных аппаратов. М.: Транспорт, 1998.
- 3. Брускин Г.В., Синдеев П.Н. Электрические приборы и оборудование. М.: Транспорт, 1998.

## OPERATIONAL FEATURES OF BATTERIES USED IN AVIATION EQUIPMENT

Golubeva M.G., Chepurin A.N.

The basic characteristics of aviation batteries both acid and alkaline are described. Their operational features are considered.

**Keywords**: batteries, battery characteristics, operation, advantages and disadvantages.

#### REFERENCES

- **1. Bokmitskiy A.V.** Avtomaticheskoe i elektricheskoe oborudovanie letatelnyih apparatov. M.: Energiya. 2005. (In Russian).
  - 2. Krasnoshapka M.M. Elektrosnabzhenie letatelnyih apparatov. M.: Transport. 1998. (In Russian).
  - 3. Bruskin G.V., Sindeev P.N. Elektricheskie priboryi i oborudovanie. M.: Transport. 1998. (In Russian).

### Сведения об авторах

**Голубева Майя Георгиевна,** окончила МХТИ им. Д.И. Менделеева (1959), кандидат технических наук, доцент авиатопливообеспечения и ремонта летательных аппаратов МГТУ ГА, автор более 250 научных работ, область научных интересов – проводники 2-го рода и электропроводимые материалы.

**Чепурин Александр Николаевич,** 1945 г.р., окончил Московский технологический институт мясной и молочной промышленности (1974), автор более 30 научных работ, область научных интересов – электропроводящие авиационные материалы.